

リップ溝形鋼・軽溝形鋼加工装置

マルチ インライン プレス加工

※特許出願中

軽量形鋼の孔明加工は山水にお任せください！！

注目-1

リップ溝形鋼や
軽溝形鋼を
成形しながら
孔明ができる！！

注目-2

しかも！
ウェブ・両フランジを
同時加工！！

注目-3

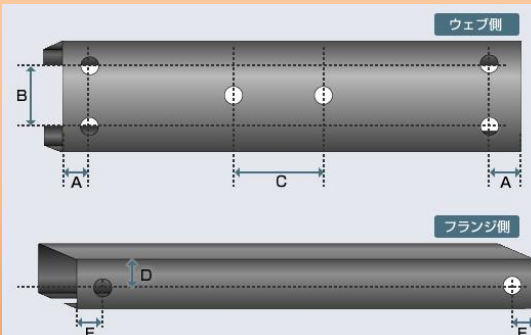
孔明後に塗装する
ので、端面や孔の
タッチアップは
不要！！

加工の様子は下記URLにて配信中！！

<http://www.sansui-inc.co.jp/>

マルチインラインプレスの加工パターン表

リップ溝形鋼	加工可能孔径		単位(mm)				
	ウェブ	フランジ	A(ウェブ端面からの最小位置)	B(ウェブ面の孔位置)	C(横孔ピッチ)	D(フランジ位置)	E(フランジ端面からの最小位置)
C75x45x15x2.3	φ 10.5、11、11.5、12、14、15、16、18	φ 14、18	10	-	孔径以上～制限なし	-	10
	φ 10.5、11、11.5、12、14、15、16、18	φ 14、18					
C100x50x20x1.6	φ 10.5、11、11.5、12、14、15、16、18	φ 14、18	10	センター 40、50	孔径以上～制限なし	センター	10
	φ 10.5、11、11.5、12、14、15、16、18	φ 14、18					
C100x50x20x2.3	φ 10.5、11、11.5、12、14、15、16、18	φ 14、18	10	センター 40、50	孔径以上～制限なし	センター	10
	φ 10.5、11、11.5、12、14、15、16、18	φ 14、18					
C100x50x20x3.2	φ 10.5、11、11.5、12、14、15、16、18	φ 14、18	10	センター 40、50	孔径以上～制限なし	センター	10
	φ 10.5、11、11.5、12、14、15、16、18	φ 14					
C120x60x20x2.3	φ 10.5、11、11.5、12、14、15、16、18	φ 14	10	センター 40、50	孔径以上～制限なし	センター	10
	φ 10.5、11、11.5、12、14、15、16、18	φ 14					
C120x60x20x2.3	φ 10.5、11、11.5、12、14、15、16、18	φ 14	10	-	孔径以上～制限なし	センター	10
	φ 10.5、11、11.5、12、14、15、16、18	φ 14					



切断可能長さ

3,500mm ~ 12,800mm



SANSUI

株式会社 山水

<http://www.sansui-inc.co.jp>